



Filteranlage Typ FA- PB Blatt 1

Anwendung

Diese Anlagen dienen der vollautomatischen kontinuierlichen Reinigung von Kühlschmierstoffen bei hohen Ansprüchen an den Reinheitsgrad. Sie werden bei Bearbeitung von ferromagnetischen und nicht-magnetischen Werkstoffen eingesetzt.

Aufbau und Wirkungsweise

Die Anlagen bestehen aus einem in Schweißkonstruktion ausgeführten Kühlmittelbehälter mit aufgesetztem Bandfilter und zugehöriger Versorgungspumpe. Zur Aufnahme des verbrauchten Filtervlieses sowie der vom Magnetabscheider ausgeschiedenen Verunreinigungen ist ein lose beigefügter Schlammkasten vorgesehen.

Das von der Bearbeitungsmaschine zurückfließende verschmutzte Kühlmittel wird direkt in das Einlaufsieb des Bandfilters geleitet, beim Durchfluss durch das Filtervlies gereinigt und im Kühlmittelbehälter gesammelt. Die Versorgungspumpe fördert die gereinigte Flüssigkeit wieder zur Bearbeitungsstelle in die Maschine.

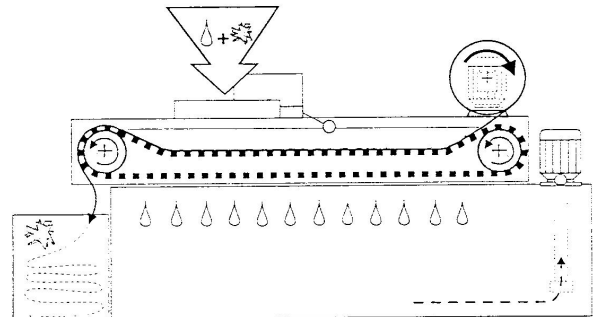
Werkstoffe und Einsatzbedingungen

Werkstoffe

Behälter: Stahlblech
Bandfilter: Stahl und Alu-Guß

Oberflächenausführung

Behälter: grundiert und lackiert
Bandfilter: korrosionsgeschützt



Lieferumfang

Kühlmittelbehälter, Bandfilter, Versorgungspumpe, Klemmenkasten, 1 Rolle Filtervlies (200 m Lauflänge)

Lieferbares Zubehör und Kombinationsmöglichkeiten

- Elektrokasten zur Steuerung des Vliestransportes
- Flüssigkeitsniveauschalter
- Ölskimmer
- weitere Versorgungspumpen
- Filtervliesaufwickeleinrichtung
- Filtervliesverbrauchsschalter
- Kühler
- Späneförderer
- Schlammkasten

Bestellbeispiel

Filteranlage für eine Umlaufmenge von 120 l/min mit Bandfilter PB 120, Kühlmittelbehälterinhalt 400 l, Versorgungspumpe: 125 l/min bei 0,6 bar
Filteranlage FA-PBMA 120