

## Filteranlage mit Schrägbetfilter Typenreihe FA - SB

pumpe, Hebestation, Schlammkasten, Klemmenkasten, 1 Rolle Filtervlies (200 m Lauflänge)

### Anwendung

Diese Anlagen dienen der vollautomatischen kontinuierlichen Reinigung von Kühlschmierstoffen bei hohen Ansprüchen an den Reinheitsgrad. Sie werden an Maschinen der spanenden Bearbeitung eingesetzt und gewährleisten hohe Durchsatzleistungen bei kleinen Abmessungen.

### Aufbau und Wirkungsweise

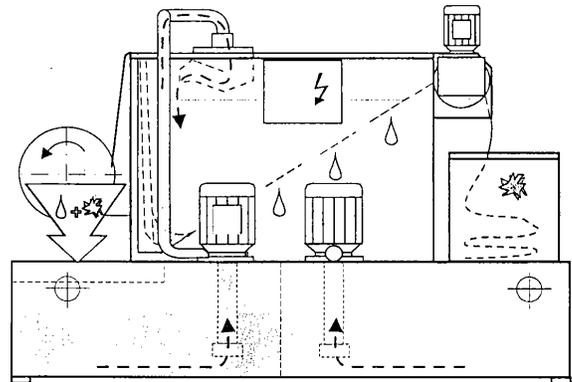
Die Anlagen bestehen aus einem in Schweißkonstruktion ausgeführten Kühlmittelbehälter, aufgesetztem Schrägbetfilter und zugehöriger Versorgungspumpe. Im Kühlmittelbehälter ist ein Schmutzwassertank integriert, aus dem eine Hebestpumpe das von der Bearbeitungsmaschine zurückgeflossene Kühlschmiermittel in den Schrägbetfilter transportiert. Die Versorgungspumpe fördert das gereinigte Kühlschmiermittel aus dem Kühlmittelbehälter wieder zur Bearbeitungsstelle in die Maschine. Zur Aufnahme des verbrauchten Filtervlieses ist ein auf den Kühlmittelbehälter aufgesetzter lose beigefügter Schlammkasten vorgesehen.

### Werkstoffe und Einsatzbedingungen

Werkstoff: Stahlblech  
Oberflächenausführung: grundiert und lackiert

### Lieferumfang

Kühlmittelbehälter, Schrägbetfilter, Versorgungs-

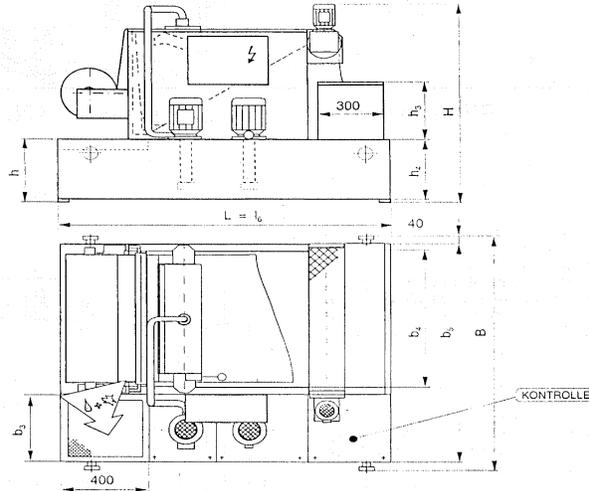


### Lieferbares Zubehör und Kombinationsmöglichkeiten

- Elektrostuerkasten zur Steuerung des Filtervliestransportes und der Hebestpumpe
- Flüssigkeitsniveauschalter
- Ölskimmer
- weitere Versorgungspumpen
- Kühler
- Späneförderer

### Bestellbeispiel

Filteranlage für eine Umlaufmenge von 100 l/min mit Schrägbetfilter SB 100, Kühlmittelbehälterinhalt ca. 300 l, Versorgungspumpe: 100 l/min bei 0,7 bar  
**Filteranlage FA-SB 100**



## Leistungsdaten

FA-SB			100	200	300	400	500	600
Filtermaterial	Mittlere Ausgangsfeinheit $\mu\text{m}$	Durchflußleistung l / min in Abhängigkeit der Filtervliesdichte bei einer Viskosität bis 6 mm <sup>2</sup> /s						
HSPF 030 + GEL	80 - 100		150	250	400	500	-	-
HSRN 70 + GEL	50 - 80		100	200	300	400	500	600

## Abmessungen

Hauptmaße	Länge	L	1300	1500	1500	1600	2000	2500
Einlaufhöhe			30	35	35	1185	1285	1285
Behälter			450	450	450	1600	2000	2500
Nenninhalt Liter			1500	1800	2000	400	700	900
Schlammkasten			430	430	430	130	450	600
Versorgungspumpe (oc kundenspezifischen An			950	1000	1400	10	1040	1040
Auf Kundenwunsch könne Hebepumpe im Späneförder Schrägbetfilter bitte dem Separaten			300	300	300	400	500	600
			13	16	13	i genügender Maschinenauslaufhöhe oder bei betfiltereinlauf geleitet. Detaillierte Angaben zum		

Ausgabe 2004 Technische Daten und Abbildungen unverbindlich; Konstruktionsänderungen vorbehalten