

Schrägbettfilter - Typenreihe SB

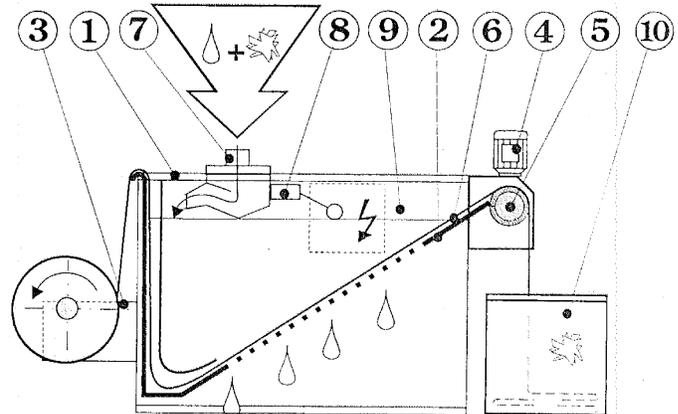
- von der Ausgangsfilterfeinheit des Filtermaterials

Anwendung

Schrägbettfilter dienen der vollautomatischen kontinuierlichen Reinigung von Kühlschmiermitteln bei hohen Ansprüchen an den Reinheitsgrad und beengten Platzverhältnissen.

Aufbau und Wirkungsweise

Schrägbettfilter bestehen aus einem kompakten Behälter (1), einem schräg darin angeordneten Filterboden (2), der außen angebrachten Filtervliesaufnahme (3) und einem flüssigkeitsniveaugesteuerten Getriebemotor (4), der über die Antriebswalze (5) den Vorschub des Filtervlieses (6) realisiert. Das zu filternde Medium gelangt über den Einlaufkasten (7) in den Filterraum und durchdringt infolge seiner Schwerkraft das Filtervlies. Die Verunreinigungen werden dabei zurückgehalten. Infolge des höheren statischen Druckes ist der Flüssigkeitsdurchsatz größer als bei normalen Bandfiltern; es bildet sich ein stärkerer Filterkuchen aus; der Filtervliesverbrauch ist niedriger. Mit ansteigender Verschmutzung des Filtervlieses steigt im Behälter das Flüssigkeitsniveau ebenfalls an, bis über den Schwimmerschalter (8) und den Elektroschaltkasten (9) der Getriebemotor das verbrauchte Filtervlies in den Schlammkasten (10) transportiert und neues Filtervlies in die Filtermulde nachzieht. (Schlammkasten gehört zum Lieferumfang)



Werkstoffe und Einsatzbedingungen

Schrägbettfilter und Schlammkasten:	Stahlblech,
korrosionsgeschützt	
Filtermaterial:	Vlies aus PES
	Andere Vliesstoffe auf Anfrage

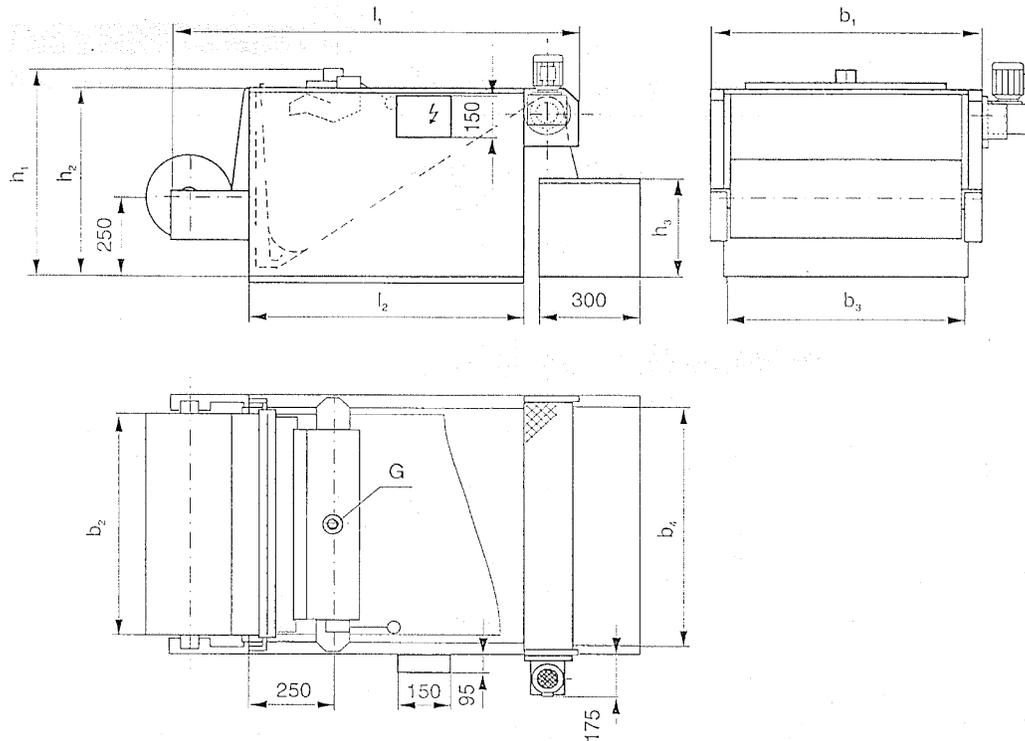
Der Filtrationsgrad wird beeinflusst
 - vom Kühlschmiermittel (Viskosität)
 - vom konkreten Einsatzfall (Spänegeometrie)

Reinigung

Die Reinigung erfolgt unter Beachtung der gültigen Unfallverhütungsvorschriften (UVV) sowie der Umweltverordnungen.

Bestellbeispiel

Schrägbettfilter für Durchflussleistung 100 l/min bei Viskosität bis 6 mm²/s: **Schrägbettfilter SB 100**
 Auf Wunsch kann die Typenreihe SB, ergänzt mit Kühlmittelbehälter, Pumpen, Elektrik usw., auch als komplette Filteranlagen angeboten werden. (siehe Informationsblatt "Filteranlagen mit Schrägbettfilter")



Typ			SB100	SB200	SB300	SB400	SB500	SB600
Filtermaterial	Mittlere Ausgangsfeinheit μm	Durchflussleistung l/min (bis $6\text{mm}^2/\text{s}$)						
HSPF 030+GEL	80 – 100		150	250	400	500	-	-
HSRN 70	40 – 80		100	200	300	400	500	600
I1			1000	1220	1220	1320	1450	1550
I2			600	820	820	920	1050	1150
b1			610	810	1120	1120	1120	1120
Filterfläche m^2			0,3	0,5	0,8	0,9	1,1	1,2
Filtervliesbreite b2			500	700	1000	1000	1000	1000
b3			512	712	1022	1022	1022	1022
b4			530	730	1040	1040	1040	1040
h1			545	645	645	645	745	745
h2			480	580	580	580	680	680
h3			280	300	300	300	300	300
G			G1	G1	G1½	G2	G2	G2½
Antrieb			Getriebemotor					

Anschlussbedingungen nach DIN IEC 38 230/400V/AC 50 Hz

Sonderspannungen auf Anfrage

Ausgabe 2005 Technische Daten und Abbildungen unverbindlich; Konstruktionsänderungen vorbehalten.